

VÁLCOVANÝ DRÁT

VÝROBNÍ SORTIMENT, ROZMĚRY

Sortiment válcovaného drátu zahrnuje nízkouhlíkové, vysokouhlíkové a speciální oceli.

- › DRÁT A TYČE VE SVITKU Z NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELI
- › DRÁT PRO VÝROBU LAN A PRAMENCŮ
- › DRÁT PRO OCELOVÉ KORDY
- › DRÁT PRO PŘÍDAVNÉ SVAŘOVACÍ MATERIÁLY

- › DRÁT A TYČE VE SVITKU PRO ŠROUBY A SPOJOVACÍ DÍLY
- › DRÁT A TYČE VE SVITKU PRO VÝROBU ŘETĚZŮ
- › DRÁT A TYČE VE SVITKU PRO VÝROBU PRUŽIN A STABILIZÁTORŮ
- › DRÁT A TYČE VE SVITKU PRO VÝROBU LOŽISEK

- › DRÁT A TYČE VE SVITKU Z AUTOMATOVÉ OCELI
- › ŽIHANÝ DRÁT A TYČE VE SVITKU
- › MOŽNOST CHEMICKÉHO MOŘENÍ
- › VYUŽITÍ TMV PRO URČITOU ČÁST SORTIMENTU

ROZMĚRY VYRÁBĚNÉHO DRÁTU – KONTIDRÁTOVÁ TRÁŤ

mm	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	*8,5
	9,0	*9,5	10,0	10,5	11,0	*11,5	12,0
	*12,5	13,0	14,0	*14,5	15,0	16,0	

*8,5, 9,5, 11,5, 12,5, 14,5 jen po dohodě při odběru většího množství

ROZMĚRY SVITKŮ – KONTIDRÁTOVÁ TRÁŤ

Průměr	Hmotnost svitku	Rozměry svitku		
		Délka	Vnitřní průměr	Vnější průměr
5,5–16,0 mm	1 800–2 200 kg	1 600 mm	min. 850 mm	max. 1 300 mm

ROZMĚRY TYČÍ VE SVITCÍCH – KONTIJEMNÁ TRÁŤ (GARRETY)

mm	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0
	21,5	21,7	22,0	22,5	23,0	23,65	24,0	24,5	25,0	26,0	26,5
	27,0	27,4	28,0	28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0	32,0	32,5
	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0	35,5	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0
	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	

ROZMĚRY SVITKŮ – KONTIJEMNÁ TRÁŤ

Průměr	Hmotnost svitku	Rozměry svitku		
		Délka	Vnitřní průměr	Vnější průměr
16–50 mm	cca 2 000 kg	630–1 070 mm	min. 950 mm	max. 1 350 mm

*Dodávané ve svazku cca 4 000 kg.

VÝROBNÍ PROVOZY

KONTIDRÁTOVÁ VÁLCOVNA

VSÁZKA
Sochory 155 × 155 mm × 11,6 m
VÝROBEK
Válcovaný drát Ø 5,5 – 16 mm
Hmotnost svitků cca 2 000 kg
KAPACITA VÝROBY A RYCHLOST VÁLCOVÁNÍ
900 kt/rok
Max. 110 m/s podle průměru drátu

KONTIJEMNÁ VÁLCOVNA

VSÁZKA
Sochory 155 × 155 mm × 11,6 m
VÝROBEK
Tyčová ocel ve svitcích
Kruhová ocel Ø 16 – 50 mm
Hmotnost svitků cca 2 000 kg dodávaných ve svazcích cca 4 000 kg
KAPACITA VÝROBY
120 kt/rok

MOŽNOSTI DALŠÍHO ZPRACOVÁNÍ VÁLCOVANÝCH DRÁTŮ

ŽIHÁNÍ DRÁTU
Výrobek
Žiháný drát Ø 5,5 – 50 mm
Hmotnost svitků cca 2 000 kg
Druhy žihání
5 komorových žihacích pecí STC (Short Time Cycle)
Kapacita výroby
24 kt/rok
Vlastní zařízení
Žihání GKZ
Žihání na měkko

MOŘENÍ DRÁTŮ
Moření válcovaných drátů provádíme v dceřiných společnostech – Metalurgia Radomsko, ŽDB Drátovna, Drótáru
TAŽENÍ DRÁTŮ
Tažení drátů svitek – svitek provádíme na Staku lince, tažené průměry 7 – 25 mm
Tažení drátu svitek – tyč provádíme v provozu TŽ – Tažirna oceli ve Starém Městě u Uherského Hradiště, tažené průměry 5 – 70 mm

KVALITA

System jakosti

Výroba drátu spadá, tak jako i ostatní sortiment dlouhých výrobků, do integrovaného systému řízení (IMS), který v sobě zahrnuje certifikovaný systém kvality (QMS), životního prostředí (EMS), hospodaření s energiemi (EnMS) a dále systém bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZ), prevence závažných havárií (PZH) a udržitelnosti.

Certifikáty

- › Certifikáty systému kvality (ISO 9001:2015; IATF 16949:2016)
- › Certifikát životního prostředí (ISO 14001:2015)
- › Certifikát systému hospodaření s energiemi (ISO 50001:2018)

KONTAKT

Telefon: +420 558 53 20 66

E-mail: info@moravia-steel.cz