

## PLOCHÁ A ŠIROKÁ OCEL

### VÝROBNÍ SORTIMENT, ROZMĚRY

#### ŠIROKÁ OCEL (UNIVERZÁLNÍ TRÁŤ BOHUMÍN)

Univerzální trať v Bohumíně vyrábí plochou a širokou ocel v šířkách 150 – 520 mm, tloušťkách 5 – 100 mm a délkách 2 – 13 m.

Jmenovitá šířka	Jmenovitá tloušťka	Základní vyráběné délky	Délkové tolerance	Hmotnosti svazků
Lze objednat po 1 mm	Lze objednat po 0,1 mm, tloušťky nad 70 mm po dohodě, v jakostech mimo EN 10025	Plochá a široká ocel je vyráběna v délkách 2–13 m, standard 6 a 12 m, délky pásnic v tloušťce 5, 6 mm a nad 40 mm nutno dohodnout.	-0 / +200 mm -0 / +100 mm Jiné délkové tolerance po dohodě	Standard 2–5 t Jiné hmotnosti svazků po dohodě

#### ZÁKLADNÍ ROZMĚRY

Šířka (mm)	Tloušťka (mm)																		
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100
150				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
170	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
190	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
240	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
320	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
350	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
380	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
420	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
450		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
480		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
520		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Standardní rozměry

• Po dohodě

#### ODCHYLKA TLOUŠŤKY

Jmenovitá tloušťka (mm)	Přípustná odchylka tloušťky (mm) – Třída A	Přípustná odchylka tloušťky (mm) – Třída B
80	+3,0	-1,0
60	+1,6	-1,0
50	+1,2	-1,0
40	+1,1	-0,9
30	+1,1	-0,7
25	+1,0	-0,6
20	+0,9	-0,5
10	+0,8	-0,4
5	+0,6	-0,4

#### ODCHYLKA PŘÍMOSTI VE SMĚRU ŠÍŘKY (ŠAVLOVITOST)

max.  $0,0025 \times l_1$   
(u široké oceli s obvyklou přímostí)  
max. 2,5 mm / 1 m

max.  $0,00125 \times l_1$   
(u široké oceli se zvláštní přímostí)  
max. 1,25 mm / 1 m

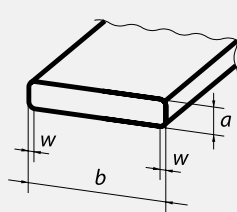
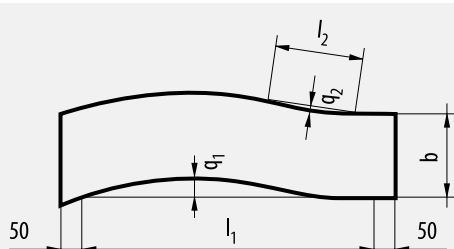
#### ODCHYLKA PŘÍMOSTI VE SMĚRU TLOUŠŤKY (VLNITOST)

max.  $0,007 \times l$   
(0,7 % z měřené délky, u široké oceli s obvyklou přímostí) max. 7 mm / 1 m

max.  $0,003 \times l$   
(0,3 % z měřené délky, u široké oceli se zvláštní přímostí) max. 3 mm / 1 m

#### OSTROHRANNOST (VIZ OBR.)

Jmenovitá tloušťka a (mm)			Odchytky od ostrohrannosti w (mm)		
$a \leq 13$	$13 < a \leq 18$	$a > 18$	2,0	3,0	3,5



#### ROZMĚROVÉ NORMY

##### Plochá ocel

EN 10058  
ČSN 42 55 22 (platí pouze pro šířku 150 mm)

##### Široká ocel

DIN 59 200

#### ROZMĚROVÉ TOLERANCE DLE DIN 59 200

##### Odchylka šířky

$\pm 2\%$  jmenovité šířky, nejvýše však  $\pm 10$  mm

Jiné po dohodě

#### ZNAČKY OCELÍ – ZÁKLADNÍ VYRÁBĚNÉ ZNAČKY

EN 10025-2	EN 10083-1, 2, 3	EN 10 084	Lodní jakosti (dle norem)	ISO 4957	DIN 17350
S 235 JR+AR S 275 JR+AR S 355 JR+N S 355 JO+N S 355 J2+N	C 30, C 35, C 45, C 50, C 60, i v modifikacích E a R 25CrMo4, 41Cr4, 42CrMo4, 51CrV4, 27MnCrB5, 30MnB5	C 10 16MnCrS5 20MnCr5	DNV GL Lloyd's Register Grade-A Grade-A36 Grade-D36	21MnCr5	31CrV3

#### NÁSTROJOVÉ OCELI – ZÁKLADNÍ VYRÁBĚNÉ ZNAČKY (JINÉ ZNAČKY OCELÍ PO DOHODĚ)

45NiCrMo16	ekv. (1.2767)	37Cr5MoV	ekv. (19552)
90MnCrV8	ekv. (1.2842)	63Cr5MoV	ekv. (19569)
100MnCrW4	ekv. (1.2510)	X38CrMoV5-1	ekv. (1.2343)
60WCrV7	ekv. (1.2550)	56NiCrMoV7	ekv. (1.2714)

## KVALITA

### System jakosti

- Jakost povrchu – EN 10 163 – 2
- Dokumenty kontroly – EN 10 204 – 2.2, 3.1, 3.2
- Vysoká úroveň kvality našich výrobků je podložena vybudováním systému řízení jakosti výroby dle normy ČSN EN ISO 9001/2000 a osvědčena udělením certifikátu firmou TÜV NORD.

### Výrobní certifikáty

- CE, UKCA
- TAZÚS – Technický a zkušební ústav stavební Praha
- Certifikát ČD pro dodávky materiálu železnici
- EPD
- Lloyd's Register
- DNV

## KONTAKT

Telefon: +420 558 53 20 66

E-mail: info@moravia-steel.cz