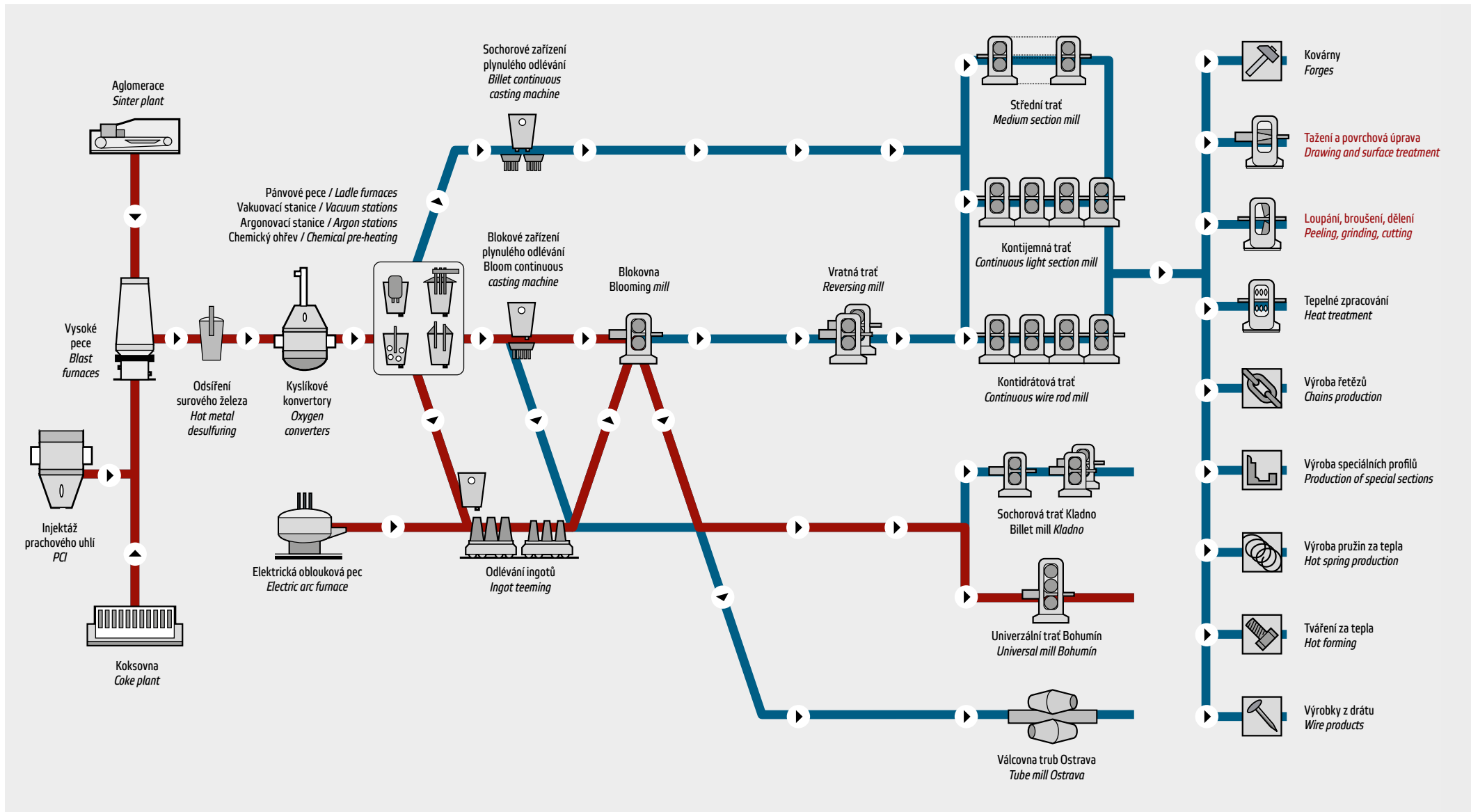


VÝROBNÍ TOK / PRODUCTION FLOWCHART



KONTAKTY / CONTACTS



TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Trinec, Czech Republic
phone: +420-558-531 111
www.trz.cz

MORAVIA STEEL a.s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Trinec, Czech Republic
phone: +420-558-532 066
www.moravia-steel.cz

**OBCHODNÍ ZASTOUPENÍ V EVROPE
EUROPEAN COMMERCIAL REPRESENTATIVES**

MORAVIA STEEL UK Ltd.
5 Bradwall Court, Bradwall Road
Sandbach, Cheshire, CW11 1GE, United Kingdom
phone: +44-1270-759 441
e-mail: abudge@moravia-steeluk.co.uk

MORAVIA STEEL SLOVENIJA D.O.O.
Valvazorjeva 14, 3000 Celje, Slovenia
phone: +386 40 785 785
e-mail: msslovenija@moravia-steel.si

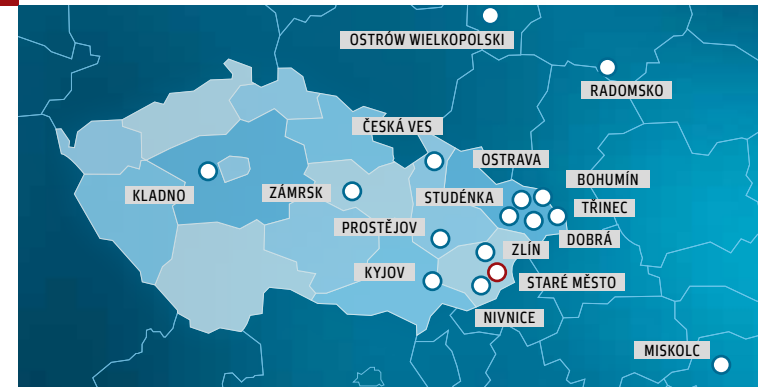
MORAVIA STEEL DEUTSCHLAND GMBH
Cliev 19, 515 15 Kürten – Herweg, Germany
phone: +49 2207 847 70
e-mail: service@moravia-steel.de

MORAVIA STEEL ITALIA SRL
Corso Sempione 39, 20145 Milano, Italy
phone: +39-02-349 381 54
e-mail: info@moraviasteelitalia.com

MORAVIA STEEL IBERIA, S.A.
Campo Grande, N 35 - 9 A, 1700 - 087 Lisboa, Portugal
phone: +351 217 826 250
e-mail: geral@msiberia.pt

VÝROBNÍ PROVOZ PRODUCTION UNIT

TAŽIRNA OCELI STARÉ MĚSTO
Tovární 1688
686 03 Staré Město
Czech Republic



www.trz.cz



TRINECKÉ ŽELEZÁRNY



MORAVIA STEEL



TRINECKÉ ŽELEZÁRNY



MORAVIA STEEL

LESKLÁ OCEL
BRIGHT STEEL





PROFIL SPOLEČNOSTI

Tažené tyče – Staré Město u Uherského Hradiště

- 1995 – založení společnosti FERROMORAVIA, s.r.o.
- 2003 – součást skupiny TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY – MORAVIA STEEL
- 2011 – vznik provozu Třineckých železáren, a. s. – VF Tažírna oceli
- 2019 – nový automatický skladovací systém
- 2020 – zprovoznění nových technologií loupání, broušení, dělení

Tažené dráty – Třinec

- 2005 – zprovoznění linky STAKU 1 (průběžné moření, mýdlování, fosfátování + mýdlování)
- 2022 – zprovoznění linky STAKU 2

KVALITA

Certifikáty:

- ČSN EN ISO 9001:2000
- IATF 16949:2016
- EN ISO 14001
- ISO 50001:2011

COMPANY PROFILE

Drawn bars – Staré Město near Uherské Hradiště

- 1995 – establishing FERROMORAVIA, s.r.o. company
- 2003 – member of TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY – MORAVIA STEEL Group
- 2011 – establishment of the plant of Třinecké železáren, a. s. – VF Steel drawing plant
- 2019 – new automatic storage system
- 2020 – commissioning of new technologies of peeling, grinding, cutting

Drawn wire rod – Třinec

- 2005 – production on STAKU line 1 (continuous pickling, soaping, phosphating + soaping)
- 2022 – production on STAKU line 2

QUALITY

Certificates:

- ČSN EN ISO 9001:2000
- IATF 16949:2016
- EN ISO 14001
- ISO 50001:2011

VÝROBNÍ SORTIMENT, ROZMĚRY

Tažené tyče – Tažírna oceli (VF)

- EN 10277, EN 10278
- kruhové, čtvercové a šestihranné
- provedení: +C; +N+C; +A+C; +AC+C; +FP+C; +QT+C; +S+C; +SR+C
- délky tyčí 2500–7000 mm
- nedestruktivní zkoušení, frézování konců tyčí, dělení
- konzervace (olej)
- svazky 1 000–3 000 kg
- balení (papír, fólie, bedny)

SORTIMENT	ROZMĚRY	TOLERANCE
Tyče kruhové	5–70 mm	h9, h10, h11
Tyče čtyřhranné	8–35 mm	h11
Tyče šestihranné	8–60 mm	h11

Loupané tyče – Tažírna oceli (VF)

- EN 10277, EN 10278
- provedení: +SH, +C+SH, +N+SH; +A+SH; +AC+SH; +FP+SH; +QT+SH; +S+SH; +SR+SH
- délky tyčí 2500–7000 mm
- nedestruktivní zkoušení, frézování konců tyčí
- svazky 1 000–3 000 kg
- balení (papír, fólie, bedny)

SORTIMENT	ROZMĚRY	TOLERANCE
Tyče kruhové	10–50 mm	h9, h10, h11

PRODUCTS, DIMENSIONS

Drawn bars – Cold drawn plant (VF)

- EN 10277, EN 10278
- round, square, hexagonal
- technologies: +C; +N+C; +A+C; +AC+C; +FP+C; +QT+C; +S+C; +SR+C
- bars lengths 2500–7000 mm
- non-destructive testing, bar chamfering, cutting
- conservation (oil)
- bundles 1 000–3 000 kg
- packing (paper, plastic wrap, boxes)

PRODUCTS	DIMENSIONS	TOLERANCE
Round bars	5–70 mm	h9, h10, h11
Square bars	8–35 mm	h11
Hexagonal bars	8–60 mm	h11

Peeled bars – Cold drawn plant (VF)

- EN 10277, EN 10278
- technologies: +SH, +C+SH, +N+SH; +A+SH; +AC+SH; +FP+SH; +QT+SH; +S+SH; +SR+SH
- bars lengths 2500–7000 mm
- non-destructive testing, bar chamfering
- bundles 1 000–3 000 kg
- packaging (paper, plastic wrap, boxes)

PRODUCTS	DIMENSIONS	TOLERANCE
Round bars	10–50 mm	h9, h10, h11

Broušené tyče – Tažírna oceli (VF)

- EN 10277, EN 10278
- provedení: +C+SL, +SH+SL, +C+SH+SL (různé varianty tepelného zpracování)
- délky tyčí 2500–7000 mm
- nedestruktivní zkoušení
- konzervace
- svazky 1 000–3 000 kg
- balení (papír, fólie, bedny)

SORTIMENT	ROZMĚRY	TOLERANCE
Tyče kruhové	10–50 mm	h6–h9 f6–f9 js6–js10 g6–g8 k6–k7

Dělené tyče – Tažírna oceli (VF)

- EN 10277, EN 10278
- provedení: tažená, loupaná ocel
- průměry tyče 8–50 mm
- délky 40–2000 mm
- tolerance délky +/- 0,15 mm
- obrábění konců dle dohody

Tažené dráty – linka Staku

- EN 10263
- průběžná tažná linka
- provedení: +U+C; +AC+C; +U+C+AC+LC; +U+AC+C+AC+LC
- povrchová úprava – suché tažení (mýdlování, fosfátování + mýdlování, tažení na oleji)
- rozměry svitku: ID min. 900 mm, OD max. 1 300 mm
- svitky 500–2 000 kg
- balení (pakety, palety, stojany)

SORTIMENT	ROZMĚRY	TOLERANCE
Tažené dráty kruhové	7–25 mm	h9, h11

Ground bars – Cold drawn plant (VF)

- EN 10277, EN 10278
- technologies: +C+SL, +SH+SL, +C+SH+SL (various variants of heat treatment)
- bars lengths 2500–7000 mm
- non-destructive testing
- conservation
- bundles 1 000–3 000 kg
- packaging (paper, plastic wrap, boxes)

PRODUCTS	DIMENSIONS	TOLERANCE
Round bars	10–50 mm	h6–h9 f6–f9 js6–js10 g6–g8 k6–k7

Cutting bars – Cold drawn plant (VF)

- EN 10277, EN 10278
- technologies: drawn, peeled steel
- bar diameters 8–50 mm
- lengths 40–2000 mm
- length tolerance +/- 0.15 mm
- machining of ends according to agreement

Cold drawn round coils – STAKU line

- EN 10263
- continuous drawing line
- technologies: +U+C; +AC+C; +U+C+AC+LC; +U+AC+C+AC+LC
- surface treatment – dry drawing (soaping, phosphating + soaping, drawing on oil)
- coil dimensions: ID min. 900 mm, OD max. 1 300 mm
- coils 500–2 000 kg
- packing (packets, pallets, stands)

PRODUCTS	DIMENSIONS	TOLERANCE
Cold drawn round coils	7–25 mm	h9, h11

TAŽÍRNA OCELI / COLD DRAWN PLANT



POUŽITÍ TAŽENÉ OCELI / USING OF COLD DRAWN STEEL

