



**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY**



**STEEL FOR  
GREEN**

# EKOLOGICKY ŠETRNÁ VÝROBA OCELI

**Třinecké železářny stojí na prahu strategických proměn souvisejících s udržitelným podnikáním. Nová etapa fungování dramaticky změní současnou podobu výroby oceli. Huť již zahájila projekt transformace, který povede k ekologicky šetrnému procesu výroby oceli. Jeho cílem je další snížení emisí skleníkových plynů vypouštěných do ovzduší.**



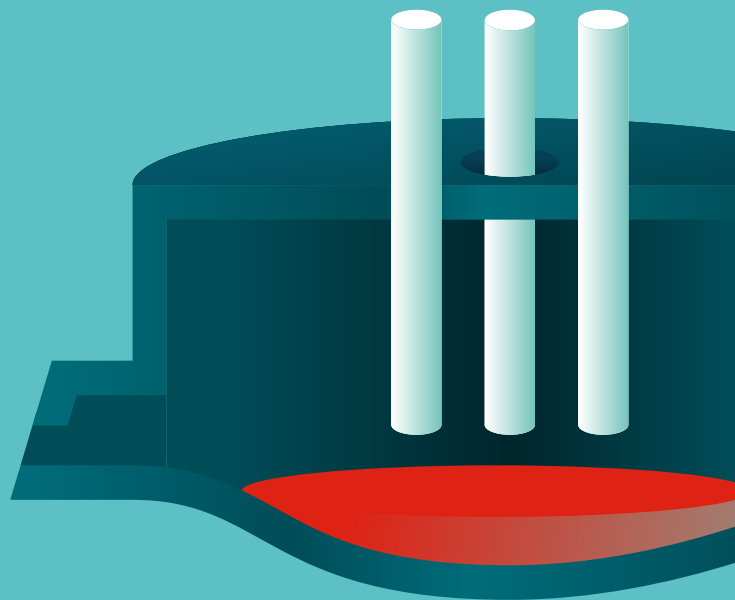
# TRANSFORMAČNÍ PROCES

1

## ELEKTRICKÁ OBLOUKOVÁ PECE

Klíčovou součástí transformačního procesu je výstavba moderní elektrické obloukové pece, která bude sloužit k produkci oceli především ze šrotu.

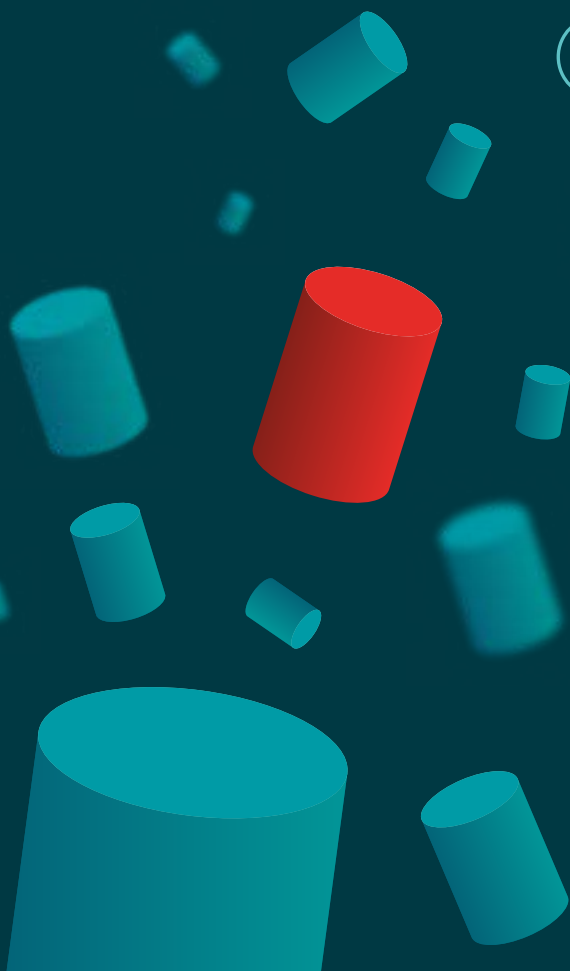
V nejbližší době zpracujeme studii pro výstavbu EOP a budeme usilovat o zajištění potřebné infrastruktury, zejména připojení k elektrické síti a zajištění dodávek šrotu. Pracujeme s předpokládanou kapacitou výroby 2,6 mil. tun oceli při souběhu technologie jedné vysoké pece a jedné EOP. Tato technologie by měla být uvedena do provozu kolem roku 2031. Náklady budou v řádech miliard až desítek miliard korun.



## BRIKETAČNÍ LINKA

Připravujeme také výstavbu nové bezemisní železorné briketační linky, která nahradí ocelářský aglomerát a část produkce vysokopecního aglomerátu. Podstatou technologie je proces výroby vysokopecní vsázky studenou cestou. Díky instalaci dojde ke snížení emisí CO<sub>2</sub> až o 70 000 tun ročně.

2



# PAROPLYNOVÝ KOTEL

Druhá strategická investice projektu se týká přechodu od energetického uhlí k ekologickým zdrojům energií v dceřiné společnosti Energetika Třinec, která se zabývá výrobou a distribucí energetických médií.

Pro snížení emisí CO<sub>2</sub> i ostatních emisí do ovzduší firma navrhla náhradu uhelného fluidního kotle K11 novou technologií na spalování zemního plynu. Jedná se o paroplynový cyklus (PPC1) o výkonu 62 MWe, jehož umístění plánuje v prostoru odstaveného kotle K14.

Nový zdroj je složen z kompaktní plynové turbíny, která je určena pro spalování zemního plynu s možností spoluspalování vodíku. Za turbínou je pak umístěn bubnový spalinový kotel s využitím páry pro další výrobu elektřiny a tepla. Předpokládaný termín uvedení do provozu je v roce 2027. Náklady jsou vyčísleny na více než dvě miliardy korun.



# FOTOVOLTAIKA

Zdroje energií doplňuje už od loňského roku fotovoltaická elektrárna, kterou firma instalovala na střeše výrobní haly v areálu Třineckých železáren. Její instalovaný výkon je 350 kWp. Sluneční energii zachycuje **760 panelů**. Investice přesáhla 12 milionů korun, takřka 3 miliony pokryla dotace z Modernizačního fondu.



# EKOLOGIE JE PRIORITA

Huť transformačním projektem naváže na dlouholetý program ochrany životního prostředí z minulých let. Do ekologie firma spolu s Energetikou Třinec od privatizace v roce 1996 investovala částku přesahující 13 miliard korun. Díky tomu se řadí k nejekologičtějším výrobcům oceli v Evropě.

Stejně tak už dnes postupně klesá objem emisí CO<sub>2</sub>, který je součástí procesu výroby oceli a je přirozeným vedlejším produktem chemických reakcí. Emisní náročnost Třineckých železáren se nyní pohybuje na úrovni 1,52 tuny oxidu uhličitého na tunu vyrobené oceli. Třinecké železářny se tak dnes řadí mezi emisně nejefektivnější výrobce oceli v EU i na světě, což je výsledkem posledních 30 let investic do ekologie a efektivity.

## OCEL JE PRO NAPLŇOVÁNÍ KLIMATICKÝCH CÍLŮ NEPOSTRADATELNÁ

Třinecká huť, jako jediný výrobce kolejnic a železničního příslušenství v České republice, ročně dodá do železničního segmentu výroby v objemu přesahující 500 000 tun oceli. Železniční průmysl patří k odvětvím, které se významným způsobem podílejí na snižování uhlíkové stopy.

Neobejde se bez ní ani větrná či vodní energetika. Do výroby větrných elektráren směřuje z Třince každý rok bezmála 50 000 tun oceli. Jde o množství oceli potřebné pro výrobu tří tisíc větrných elektráren. Díky jejich provozu dojde k úspoře emisí oxidu uhličitého o přibližně 12 milionů tun za rok.

