



ROMÂNIA

MINISTERUL TRANSPORTURILOR,
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ – AFER

AGREMENT TEHNIC FERROVIAR

Seria AT, Nr.55/2018

În baza Raportului nr.55 din data de 25.01.2018 al comisiei de evaluare, se atestă că produsul feroviar critic:

ECLISE PENTRU ȘINE DE CALE FERATĂ

realizat de către persoana juridică:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY a.s.

cu sediul în CEHIA, Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, înregistrată în Registrul Comerțului de pe lângă Judecătoria Regională din Ostrava cu numărul de înmatriculare 180 50 646,

**ÎNDEPLINEȘTE CONDIȚIILE PENTRU UTILIZARE ÎN
DOMENIUL TRANSPORTULUI FERROVIAR**

Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt specificate în anexa la prezentul acord tehnic.

Clasa de risc a produsului este **1A**.

Prezentul acord este valabil până la data de **25.01.2020**, în următoarele condiții: respectarea prevederilor Ordinului M.T. nr.290/2000 și anexei la prezentul acord.

Data eliberării: **26.01.2018**



DIRECTOR GENERAL
Marin PREDĂ

Valabilitatea prezentului acord se prelungește până la data de în următoarele condiții

Data:

DIRECTOR GENERAL



1. Produsul feroviar critic:

ECLISE PENTRU ȘINE DE CALE FERATĂ

este furnizat de către persoana juridică

MORAVIA STEEL a.s.

cu sediul în CEHIA, Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, înregistrată în Registrul Comerțului de pe lângă Judecătoria Regională din Ostrava cu numărul de înmatriculare 634 74 808.

2. Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt precizate în documentul tehnic de referință, specificație tehnică „Eclise tip 49, 54, 60 și 65 pentru șine de cale ferată”, cod CS nr.001/2014, rev.0, avizat de CNCF „CFR” S.A și AFER în 2014.

2.1. Domeniu de utilizare

Eclisa este un produs metalic utilizat, în funcție de varianta constructivă, la asamblarea liniei de cale ferată cu joante, realizată cu șine de diferite profiluri.

2.2. Tipuri constructive

În funcție de profilul șinei de cale ferată fac obiectul prezentului agrement tehnic feroviar:

- Eclisa tip 49A, conform desen cod DK-4-0084-99 din specificația tehnică cod CS nr.001/2014, rev.0 și fig.4 din STAS 2952/1-92;
- Eclisa tip 54EA, conform desen cod O.P.12386 din specificația tehnică cod CS nr.001/2014, rev.0 și fig.7 din STAS 2952/1-92;
- Eclisa tip 60A, conform desen cod DK-4-0045-07 din specificația tehnică cod CS nr.001/2014, rev.0 și fig.10 din STAS 2952/1-92;
- Eclisa tip 65A, conform desene cod O.P.9115/3 și cod O.P.11150/4 din specificația tehnică cod CS nr.001/2014, rev.0 și fig.13 din STAS 2952/1-92.

2.3. Domeniu de utilizare

Eclisele se utilizează pentru asamblarea liniilor de cale ferată cu următoarele caracteristici:

- Ecartament: 1435mm și 1520mm;
- Viteză maximă de circulație: 160 km/h;
- Profil șină: 49E1, 54E1, 60E1, R65;
- Tip traversă: lemn sau beton;
- Sarcina maximă pe osie: 250 kN;
- Ecart de temperatură: (-30⁰C) ÷ (+60⁰C);
- Tip cale: cu/fără joante, linie în aliniament și curbe.

2.4. Material

Eclisele se realizează din oțel carbon cu caracteristici mecanice și compoziție chimică corespunzătoare mărcilor de oțel:

- E295, conform SR EN 10083-3, pentru eclisele tip 49A, 54EA și 60A;
- S355JR, conform SR EN 10025-2, pentru eclisa tip 65A;

2.5. Dimensiuni

Eclisele se realizează la dimensiunile, toleranțele și abaterile din desenele de execuție de la paragraful 2.2 din anexa la agrement, a cerințelor de la paragrafele 2.3 și 2.4 din specificația tehnică cod CS nr.001/2014, rev.0 și din STAS 2952/1-92 „Material mărunț de cale ferată. Eclise pentru șine grele”. În situația în care există dimensiuni care nu se încadrează în limitele de toleranțe sau abaterile limită, produsul se realizează la valorile din STAS 2952/1-92 sau conform desenelor de execuție ale beneficiarului.



**Anexa la
agrementul tehnic feroviar
Seria AT, Nr.55/2018**

2.6. Cerințe privind execuția

Eclisele se realizează prin operații de tăiere mecanică și găurire, din semifabricate laminate obținute din blumuri turnate continuu, din oțel marca E295 sau S275JR. Semifabricatele trebuie să fie drepte, fără defecte la capete. Oricare altă variantă tehnologică de obținere a profilului laminat sau a produsului poate fi utilizată numai cu acordul scris al beneficiarului.

2.7. Cerințe privind calitatea

Semifabricatele laminate trebuie să corespundă cerințelor de la paragraful 2.6 din anexa la agreement.

Eclisele trebuie să aibă suprafețele netede, fără discontinuități, suprapuneri de material, fisuri, rupturi sau proeminențe.

Eclisele trebuie să corespundă cerințelor dimensionale, toleranțelor și abaterilor din desenele de execuție de la paragraful 2.2 din anexa la agreement, cerințelor de la paragrafele 2.3 și 2.4 din specificația tehnică cod CS nr.001/2014, rev.0 și cerințelor din STAS 2952/1-92 „Material mărunț de cale ferată. Eclise pentru șine grele” sau a cerințelor din desenele de execuție ale beneficiarului, după cum este aplicabil.

2.8. Marcare și simbolizare

Eclisele se marchează în relief, pe partea exterioară, astfel încât marcajul să fie vizibil după asamblarea produsului, conform specificației producătorului. Marcajul se face alfanumeric și trebuie să conțină: marca producătorului, ultimele două cifre ale anului de fabricație și tipul șinei.

3. Condiții de valabilitate

Prezentul agreement tehnic feroviar a fost acordat pentru o perioadă de **2(doi) ANI**, cu posibilitatea prelungirii valabilității.

Prezentul agreement tehnic este valabil pentru tipurile de eclise menționate în anexă, realizate în punctul de lucru din localitatea Trinec, Cehia și nu poate fi utilizat pentru alte tipuri de eclise sau alte locații tehnologice.

DIRECTOR GENERAL

Marin-PREDA

