



Autorizovaná osoba č. SK04

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika
IČO: 31821987

SK CERTIFIKÁT
o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku

SK04 – ZSV – 2687

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení zákona č. 91/2016 Z. z. sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

Oceľ na vystužovanie betónu

typ: rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm a 32 mm;

typ: rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla B550B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm a 20 mm

sa používajú na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

Uvedený na trh pod menom

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

IČO: 18050646

Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec

Česká republika

a vyrábaný vo výrobní

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec

Česká republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku (ďalej len „posudzovanie parametrov“) a parametrov uvedených v SK technickom posúdení

SK TP – 14/0022

podľa systému posudzovania parametrov I+ sú uplatnené a že systém riadenia výroby vykonávaný výrobcom sa posúdil na zabezpečenie

nemennosti parametrov stavebného výrobku.

Tento certifikát bol vydaný prvýkrát dňa 29. marec 2019 a ostáva v platnosti dovtedy, kým zostane v platnosti SK technické posúdenie, stavebný výrobok, metódy posudzovania parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní sa významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený autorizovanou osobou na certifikáciu výrobkov.

Bratislava 29. marec 2019



Ing. Daša Kozáková
vedúca Autorizovanej osoby SK04

107642

**SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

číslo: 08/2019/04

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm a 32 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
nevzťahuje sa
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 14/0022, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm a 32 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY, a. s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Česká republika, IČO: 18050646
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK04 – ZSV – 2687 z 29. 03. 2019, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota	SK technické posúdenie, protokol o skúške a odkaz na laboratórium
Medza klzu R_e	Min. 500 MPa	SK TP – 14/0022 070-046079 1) 80130841 2)
Pomer R_m/R_e	Min. 1,08	SK TP – 14/0022 070-046079 1) 80130841 2)
Pomer $R_{e,skut}/R_{e,norm}$	Max. 1,30*	SK TP – 14/0022 070-046079 1) 80130841 2)
Predĺženie pri maximálnej sile A_{gt}	Min. 5 %	SK TP – 14/0022 070-046079 1) 80130841 2)
Únavová pevnosť $2\sigma_a$ - pre $d \leq 28$ mm - pre $d > 28$ mm	170 MPa pre min. $1 \cdot 10^6$ cyklov bez porušenia 150 MPa pre min. $1 \cdot 10^6$ cyklov bez porušenia	SK TP – 14/0022 070-046282 1)
Lámavosť - pre priemery 10 mm až 16 mm, trn 3 d - pre priemery > 16 mm, trn 6 d	vzorky sa ohnú o 90° okolo tŕňa predpísaného priemeru, bez zlomu a vzniku trhlín	SK TP – 14/0022 070-046079 1) 80130841 2)



TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY

Spätňý ohyb - pre priemery 10 mm až 16 mm, trn 5 <i>d</i> - pre priemery 18 mm až 28 mm, trn 8 <i>d</i> - pre priemer 32 mm, trn 10 <i>d</i>	po skúške ohybom sa ohnuté vzorky podrobia umelému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú sa späť o minimálne 20° na tŕni predpísaného priemeru, nesmú vzniknúť trhliny	SK TP – 14/0022 070-046079 1) 80130841 2)
Dovolená odchýlka od menovitej plochy A_n	$\pm 4,5 \%$	SK TP – 14/0022 070-046079 1) 80130841 2)
Geometria rebierok f_R - pre priemer 10 mm - pre priemery > 10 mm	Min. 0,052 Min. 0,056	SK TP – 14/0022 070-046079 1)
Chemické zloženie	C max. 0,22 %, P max. 0,05 %, S max. 0,05 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,80 %	SK TP – 14/0022 070-046079 1)
Zvariteľnosť	Max. 0,50	SK TP – 14/0022 070-046079 1)

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s. p. – pobočka Ostrava – zkušební laboratoř TZÚS PRAHA, s. p. č. 1018.7 akreditovaná ČIA, Česká republika
2	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Autorizovaná osoba SK04, Studená č. 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
nevzťahuje sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Třinci 2019-04-10

Ing. Robert Zvoniček
Vedoucí TJ – Zabezpečení kvality



TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY, a.s.

Průmyslová 1000, Staré Město

739 61 Třinec

16

**SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

číslo: 11/2019/04

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla B550B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm a 20 mm
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
nevzťahuje sa
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 14/0022, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla B550B v tyčiach priemerov 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm a 20 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY, a. s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Česká republika, IČO: 18050646
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK04 – ZSV – 2687 z 29. 03. 2019, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
10. Deklarované parametre

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota	SK technické posúdenie a odkaz na laboratórium
Medza klzu R_e	Min. 550 MPa	SK TP – 14/0022 070-046081 1) 80130842 2) 80140072 2)
Pomer R_m/R_e	Min. 1,08	SK TP – 14/0022 070-046081 1) 80130842 2) 80140072 2)
Pomer $R_{e,skut}/R_{e,norm}$	Max. 1,30	SK TP – 14/0022 070-046081 1) 80130842 2) 80140072 2)
Predĺženie pri maximálnej sile A_{gt}	Min. 5 %	SK TP – 14/0022 070-046081 1) 80130842 2) 80140072 2)
Únavová pevnosť $2\sigma_a$ - pre $d \leq 28$ mm - pre $d > 28$ mm	170 MPa pre min. $1 \cdot 10^6$ cyklov bez porušenia 150 MPa pre min. $1 \cdot 10^6$ cyklov bez porušenia	SK TP – 14/0022 070-046310 1)



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY

Lámavosť - pre priemery 10 mm a 12 mm, trn 3 d - pre priemery 14 mm až 18 mm, trn 5 d - pre priemer 20 mm, trn 6 d	vzorky sa ohnú o 90° okolo trňa predpísaného priemeru, bez zlomu a vzniku trhlín	SK TP – 14/0022 070-046081 1) 80130842 2) 80140072 2)
Spätňý ohyb	po skúške ohybom sa ohnuté vzorky podrobia umelému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú sa späť o minimálne 20°, nesmú vzniknúť trhliny	SK TP – 14/0022 070-046081 1) 80130842 2) 80140072 2)
Dovolená odchýlka od menovitej plochy A_n	$\pm 4,5 \%$	SK TP – 14/0022 070-046081 1) 80130842 2) 80140072 2)
Geometria rebierok	Podľa tabuľky 8 SK TP – 14/0022	SK TP – 14/0022 070-046081 1)
Chemické zloženie	C max. 0,22 %, P max. 0,05 %, S max. 0,05 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,60 %	SK TP – 14/0022 070-046081 1)
Zvariteľnosť	Max. 0,50	SK TP – 14/0022 070-046081 1)

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TZÚS PRAHA, s. p. – pobočka Ostrava – zkušební laboratoř TZÚS PRAHA, s. p. č. 1018.7 akreditovaná ČIA, Česká republika
2	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Autorizovaná osoba SK04, Studená č. 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
nevzťahuje sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Třinci 2019-04-10

Ing. Robert Zvoniček
Vedoucí TJ – Zabezpečení kvality



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Třinec

16