CERTIFICATE

Certificate No.: 07/203/9190/WP/1079/22 00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG certifies that the manufacturer

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

has been verified and recognized as

material manufacturer acc. to AD 2000-Merkblatt W 0

in accordance with the requirements of the certification scheme TNS-AD2000-W0.

Details can be found in the report and the scope of approval.

The manufacturer has the following prerequisites:

- equipment for proper manufacturing and testing,
- suitable procedures for the manufacture of the products,
- skilled personnel for the manufacture and testing of the products, and
- a quality management system with appropriate records that ensures proper manufacture of the products and compliance with the requirements specified in the material specification.

Manufacturing site:	Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec Czech Republic
Validity:	August 2022 until August 2025
Date of issue	14.09.2022
Audit report No.:	4319271/04
Annex:	Scope

Digitally signed by Vavra Josef
Date: 2022.09.14 09:17:47 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg
TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň
190 00 Praha 9
Czech Republic

Phone: (00420) 296 587 201-9
Fax: --
E-Mail: tuev-nord@tuev-nord.cz

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required:
https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/

ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr.: 07/203/9190/WP/1079/22 00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt, dass der Hersteller

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Třinec
Tschechische Republik

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als

Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Fertigungsstätte:	Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec Tschechische Republik
Gültigkeit:	August 2022 bis August 2025
Ausstellungsdatum:	14.09.2022
Audit-Bericht Nr.:	4319271/04
Anlage:	Geltungsbereich

Digitally signed by Vavra Josef
Date: 2022.09.14 09:17:05 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg
TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, Libeň
190 00 Praha 9
Tschechische Republik
Tel: (00420) 296 587 201-9
Fax: --
E-Mail: tuev-nord@tuev-nord.cz

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:
https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

☒ **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 0045/203/9190/WP/1079/22

☒ **AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/202/9190/WZ/1079/22

Firma / *Company:* TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Ort / *Location:* Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

Datum / *Date:* 14.09.2022

AZ / File No.: 4319271/05

SAP-No.: 9190/WZ/1079/22

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Liefer-zustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions*		Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
					Dicke *Thickness* [mm]	Ø [mm]		
1 to 9							2014/68/EU / AD2000W0	All products with delivery conditions "U" (as casted) are only initial material for next hot forming. For application acc. to not-harmonised specifications/standards: PMA is necessary.
1.1	S235JR	EN 10025-2	U	Semi finished products, (round semi finish products, square and rectangular cross-sections) Round bars	150x150 to 300x350	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W9, W13
	S235J2, S275J2, S275JR,S355J2							
	P235, P265	EN 10216-1						Input for products acc.to AD 2000 W4
	P195TR2, P235TR2, P265TR2							
	P235GH, P265GH,16Mo3,	EN 10216-2						
	P195GH							
	13CrMo4-5							Input for products acc.to AD-W9, W13
	(C22.8)	(DIN 17243)						
	P355NL1, P355NL2	EN 10216-3						Input for products acc.to AD 2000 W4
	P355NH, P355N							
	P275NL1, P275NL2							
	P275NL	EN 10028-3						Input for products acc.to AD 2000 W13
	15 128	ČSN 415128						
1.2	11CrMo9-10	DIN EN 10273	U	Ingots and semi finished products (round semi finish products, rectangular cross-sections) Round bars	330x460	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13
	10CrMo9-10, 16Mo3, 13CrMo4-5	EN 10216-2						Input for products acc.to AD 2000 W4, W13
	X10CrMoVNb9-1							Input for products acc.to AD 2000 W4
	11CrMo9-10,							Input for products acc.to AD 2000 W4, W13
	14MoV6-3							
	15NiCuMoNb5-6-4							Rev.11
	(13CrMo 4 4), (10CrMo 9 10)	(DIN 17175)						
	(14MoV 6 3, 15Mo3, St35.8, St45.8)							
	(St37.4, St44.4, St52.4)	(DIN 1630)						
	15 128	ČSN 415128						
1.3	P355QH1	DIN EN 10222-4	U	Semi finished products (round semi finish products, square cross-section) Round bars	280	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W9, W13
1.4	P250GH	DIN EN 10222-2	U	Semi finished products (square cross-sections) Round bars	150x150	to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13

* +AT = Lösungsgeglüht */ solution annealed,* +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt */ normalized forming,* +U = unbehandelt */ untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen */ normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered,* +M = thermomechanisch umgeformt */ thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt */ as rolled,* +SR = spannungsarmgeglüht */ stress relieved,* +A = weichgeglüht */ soft annealed,* +CR = kaltgewalzt */ cold rolled*

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

☒ **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 0045/203/9190/WP/1079/22

☒ **AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/202/9190/WZ/1079/22

Firma / *Company:* TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Ort / *Location:* Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

Datum / *Date:* 14.09.2022

AZ / File No.: 4319271/05

SAP-No.: 9190/WZ/1079/22

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Liefer-zustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions*		Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
					Dicke *Thickness* [mm]	Ø [mm]		
2	X5CrNi18-10, X4CrNi18-12	EN 10088-3	U	Ingots and semi finished products (rectangular cross-sections) Round bars Wire	330x460	12 to 90 5,5 to 20	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W2
	X2CrNi18-11, X5CrNiMo17-12-2							
	X2CrNiMo17-12-2,							
	X2CrNiMo18-14-3,							
	X6CrNiTi18-10,							
	X6CrNiMoTi17-12-2, X2CrNi19-11							
3	34CrMo4	EN 10083-3 with TP 202-140 EN ISO 683-2	U	Semi finished products (round semi finish products) Round bars		410 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	
	46Mn5							Input for products acc.to VdTÜV Wbl. 430
	C35E	EN 10083-2 EN ISO 683-1	U	Semi finished products (rectangular cross-sections)	200x200			
	41Cr4, 42CrMo4	EN 10083-3 EN ISO 683-2	U	Wire, round bars		5,5 to 90		
	C35E; C45E	EN 10083-2 EN ISO 683-1						
	25CrMo4	EN 10269	A					Rev 9
	30MnB5	EN 10083-3 EN ISO 683-2	U	Wire, round bars		5,5 to 26		EN 10083, EN ISO 683-2 without PED
4	30MoB1, (30MoB1E), 30MnB4	EN 10263-4	U	Semi finished products (square cross-sections)	150 x 150		2014/68/EU / AD2000W0	
	23MnB4			Round bars		12 to 26		
	35B2	DIN 1654/4-89, EN 10269 (EN 10263-4)		Wire		5,5 to 20		Rev 10
	19MnB4	DIN 1654/4-89 (EN 10263-4)						
	S355J2	EN 10025-2		Wire, round bars		5,5 to 90		Input for products acc.to AD 2000 W13
5	G3Si1, G4Si1	EN ISO 14341 internal delivery terms	U	wire for welding consumable		5,5 to 26	2014/68/EU / AD2000W0	Input for welding consumable rolling
6	TStE285, TStE355	DIN 17102	U	Semi finished products (round semi finish products, square and rectangular cross-sections)	150 x 150 to 300 x 350	320 to 600	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13
				Round bars		to 90		PMA necessary

* +AT = Lösungsgeglüht */ solution annealed,* +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt */ normalized forming,* +U = unbehandelt */ untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen */ normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered,* +M = thermomechanisch umgeformt */ thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt */ as rolled,* +SR = spannungsarmgeglüht */ stress relieved,* +A = weichgeglüht */ soft annealed,* +CR = kaltgewalzt */ cold rolled*

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

☒ **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 0045/203/9190/WP/1079/22

☒ **AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/202/9190/WZ/1079/22

Firma / *Company:* TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Ort / *Location:* Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

Datum / *Date:* 14.09.2022

AZ / File No.: 4319271/05

SAP-No.: 9190/WZ/1079/22

Nr. **No.**	**Werkstoffbezeichnung** ***Material designation***	**Spezifikation** ***Specification***	**Liefer-zustand*** ***Delivery cond.****	**Erzeugnisform** ***Product type***	**Abmessungen** ***Dimensions***		**Prüfgrundlagen** ***Test specifications***	**Bemerkungen** ***Remarks***
					Dicke *Thickness* [mm]	Ø [mm]		
7	P1, P11, P91	ASTM A 335	U	Ingots and semi finished products (round semi finish products, square cross-sections and rectangular cross-sections)	150x150 to 300x350 330x460	320 to 600	2014/68/EU	
	Grade A, B, C	ASME SA 106						
	Grade LF2	ASTM A350 (M) ASME SA 350		Semi finished products (round semi finish products, square cross-sections and rectangular cross-sections)	150x150 to 300x350 330x460	320 to 600		
				Round bars		to 90		PMA necessary
8	P250GH	DIN EN 10273	N *	Round bars		20 to 80	AD 2000 W13	Not as base-material for flanges according to VdTÜV-/TÜV-Verband-Werkstoffblatt 350/3 * normalized rolled
9	S235JR, S235J2, S275JR ,S275J2 S355J2, S355K2	EN 10025-2	N *	Round bars		16 to 80	AD 2000 W13	* normalized rolled

***** +AT = Lösungsgeglüht */ solution annealed,* +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt */ normalized forming,* +U = unbehandelt */ untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen */ normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered,* +M = thermomechanisch umgeformt */ thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt */ as rolled,* +SR = spannungsarmgeglüht */ stress relieved,* +A = weichgeglüht */ soft annealed,* +CR = kaltgewalzt */ cold rolled*