CERTIFICATE

Quality management system for material manufacturer

in accordance with the requirements of

Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate No.:	**0045/202/9190/WZ/1079/22**
Name and address of manufacturer:	**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s. Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec Czech Republic**

This is to certify that the manufacturer has implemented and applies a **quality management system in relation to materials**. This QM system has been subject to specific verification in accordance with the requirements of Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3 in relation to the materials. The manufacturer is entitled to issue certificates of specific tests on materials in accordance with the Pressure Equipment Directive and the underlying technical specifications.

Test specification:	**EN 764-5, section 4.2**
Audit report No.:	**4319271/04**
Range of products:	**Manufacture of Long products from unalloyed, low alloy ferritic steel and austenitic steel**
Place of manufacture:	**Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec Czech Republic**
This certificate is valid until:	**August 2025**

notified body TÜV NORD 0045 TÜV NORD Systems

Notified Body 0045 for pressure equipment

TÜV NORD

Digitally signed by Vavra Josef
Date: 2022.09.14 09:18:41 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg

Attachment:
Scope

Contact:
E-Mail tuev-nord@tuev-nord.cz
Phone (00420) 296 587 201-9

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required:
https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller

in Übereinstimmung mit den Anforderungen der

Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.:	**0045/202/9190/WZ/1079/22**
Name und Anschrift des Herstellers:	**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s. Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec Tschechische Republik**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen. Der Hersteller ist berechtigt, Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an Werkstoffen in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie und den zugrunde liegenden technischen Spezifikationen auszustellen.

Prüfgrundlage:	**EN 764-5, Abschnitt 4.2**
Audit-Bericht Nr.:	**4319271/04**
Geltungsbereich:	**Herstellung von Langerzeugnisse aus unlegierten, niedriglegierten ferritischen Werkstoffen und austenitischen Werkstoffen**
Fertigungsstätte:	**Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec Tschechische Republik**
Das Zertifikat ist gültig bis:	**August 2025**

notified body TÜV NORD 0045 TÜV NORD Systems

Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte

TÜV NORD

Digitally signed by Vavra Josef
Date: 2022.09.14 09:19:34 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg

Anlage:
Geltungsbereich

Kontakt:
E-Mail tuev-nord@tuev-nord.cz
Telefon (00420) 296 587 201-9

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:
https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

☒ **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 0045/203/9190/WP/1079/22

☒ **AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/202/9190/WZ/1079/22

Firma / *Company:* TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Ort / *Location:* Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

Datum / *Date:* 14.09.2022

AZ / File No.: 4319271/05

SAP-No.: 9190/WZ/1079/22

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Liefer-zustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions*		Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
					Dicke *Thickness* [mm]	Ø [mm]		
1 to 9							2014/68/EU / AD2000W0	All products with delivery conditions "U" (as casted) are only initial material for next hot forming. For application acc. to not-harmonised specifications/standards: PMA is necessary.
1.1	S235JR	EN 10025-2	U	Semi finished products, (round semi finish products, square and rectangular cross-sections) Round bars	150x150 to 300x350	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W9, W13
	S235J2, S275J2, S275JR,S355J2							
	P235, P265	EN 10216-1						Input for products acc.to AD 2000 W4
	P195TR2, P235TR2, P265TR2							
	P235GH, P265GH,16Mo3,	EN 10216-2						
	P195GH							
	13CrMo4-5							Input for products acc.to AD-W9, W13
	(C22.8)	(DIN 17243)						
	P355NL1, P355NL2	EN 10216-3						Input for products acc.to AD 2000 W4
	P355NH, P355N							
	P275NL1, P275NL2							
	P275NL	EN 10028-3						Input for products acc.to AD 2000 W13
	15 128	ČSN 415128						
1.2	11CrMo9-10	DIN EN 10273	U	Ingots and semi finished products (round semi finish products, rectangular cross-sections) Round bars	330x460	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13
	10CrMo9-10, 16Mo3, 13CrMo4-5	EN 10216-2						Input for products acc.to AD 2000 W4, W13
	X10CrMoVNb9-1							Input for products acc.to AD 2000 W4
	11CrMo9-10,							Input for products acc.to AD 2000 W4, W13
	14MoV6-3							
	15NiCuMoNb5-6-4							Rev.11
	(13CrMo 4 4), (10CrMo 9 10)	(DIN 17175)						
	(14MoV 6 3, 15Mo3, St35.8, St45.8)							
	(St37.4, St44.4, St52.4)	(DIN 1630)						
	15 128	ČSN 415128						
1.3	P355QH1	DIN EN 10222-4	U	Semi finished products (round semi finish products, square cross-section) Round bars	280	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W9, W13
1.4	P250GH	DIN EN 10222-2	U	Semi finished products (square cross-sections) Round bars	150x150	to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13

* +AT = Lösungsgeglüht */ solution annealed,* +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt */ normalized forming,* +U = unbehandelt */ untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen */ normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered,* +M = thermomechanisch umgeformt */ thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt */ as rolled,* +SR = spannungsarmgeglüht */ stress relieved,* +A = weichgeglüht */ soft annealed,* +CR = kaltgewalzt */ cold rolled*

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

☒ **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 0045/203/9190/WP/1079/22

☒ **AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/202/9190/WZ/1079/22

Firma / *Company:* TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Ort / *Location:* Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

Datum / *Date:* 14.09.2022

AZ / File No.: 4319271/05

SAP-No.: 9190/WZ/1079/22

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Liefer-zustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions*		Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
					Dicke *Thickness* [mm]	Ø [mm]		
2	X5CrNi18-10, X4CrNi18-12	EN 10088-3	U	Ingots and semi finished products (rectangular cross-sections) Round bars Wire	330x460	12 to 90 5,5 to 20	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W2
	X2CrNi18-11, X5CrNiMo17-12-2							
	X2CrNiMo17-12-2,							
	X2CrNiMo18-14-3,							
	X6CrNiTi18-10,							
	X6CrNiMoTi17-12-2, X2CrNi19-11							
3	34CrMo4	EN 10083-3 with TP 202-140 EN ISO 683-2	U	Semi finished products (round semi finish products) Round bars		410 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	
	46Mn5							Input for products acc.to VdTÜV Wbl. 430
	C35E	EN 10083-2 EN ISO 683-1	U	Semi finished products (rectangular cross-sections)	200x200			
	41Cr4, 42CrMo4	EN 10083-3 EN ISO 683-2	U	Wire, round bars		5,5 to 90		
	C35E; C45E	EN 10083-2 EN ISO 683-1						
	25CrMo4	EN 10269	A					Rev 9
	30MnB5	EN 10083-3 EN ISO 683-2	U	Wire, round bars		5,5 to 26		EN 10083, EN ISO 683-2 without PED
4	30MoB1, (30MoB1E), 30MnB4	EN 10263-4	U	Semi finished products (square cross-sections)	150 x 150		2014/68/EU / AD2000W0	
	23MnB4			Round bars		12 to 26		
	35B2	DIN 1654/4-89, EN 10269 (EN 10263-4)		Wire		5,5 to 20		Rev 10
	19MnB4	DIN 1654/4-89 (EN 10263-4)						
	S355J2	EN 10025-2		Wire, round bars		5,5 to 90		Input for products acc.to AD 2000 W13
5	G3Si1, G4Si1	EN ISO 14341 internal delivery terms	U	wire for welding consumable		5,5 to 26	2014/68/EU / AD2000W0	Input for welding consumable rolling
6	TStE285, TStE355	DIN 17102	U	Semi finished products (round semi finish products, square and rectangular cross-sections)	150 x 150 to 300 x 350	320 to 600	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13
				Round bars		to 90		PMA necessary

* +AT = Lösungsgeglüht */ solution annealed,* +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt */ normalized forming,* +U = unbehandelt */ untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen */ normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered,* +M = thermomechanisch umgeformt */ thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt */ as rolled,* +SR = spannungsarmgeglüht */ stress relieved,* +A = weichgeglüht */ soft annealed,* +CR = kaltgewalzt */ cold rolled*

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

☒ **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 0045/203/9190/WP/1079/22

☒ **AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/202/9190/WZ/1079/22

Firma / *Company:* TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Ort / *Location:* Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

Datum / *Date:* 14.09.2022

AZ / File No.: 4319271/05

SAP-No.: 9190/WZ/1079/22

Nr. **No.**	**Werkstoffbezeichnung** ***Material designation***	**Spezifikation** ***Specification***	**Liefer-zustand*** ***Delivery cond.****	**Erzeugnisform** ***Product type***	**Abmessungen** ***Dimensions***		**Prüfgrundlagen** ***Test specifications***	**Bemerkungen** ***Remarks***
					Dicke *Thickness* [mm]	Ø [mm]		
7	P1, P11, P91	ASTM A 335	U	Ingots and semi finished products (round semi finish products, square cross-sections and rectangular cross-sections)	150x150 to 300x350 330x460	320 to 600	2014/68/EU	
	Grade A, B, C	ASME SA 106						
	Grade LF2	ASTM A350 (M) ASME SA 350		Semi finished products (round semi finish products, square cross-sections and rectangular cross-sections)	150x150 to 300x350 330x460	320 to 600		
				Round bars		to 90		PMA necessary
8	P250GH	DIN EN 10273	N *	Round bars		20 to 80	AD 2000 W13	Not as base-material for flanges according to VdTÜV-/TÜV-Verband-Werkstoffblatt 350/3 * normalized rolled
9	S235JR, S235J2, S275JR ,S275J2 S355J2, S355K2	EN 10025-2	N *	Round bars		16 to 80	AD 2000 W13	* normalized rolled

***** +AT = Lösungsgeglüht */ solution annealed,* +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt */ normalized forming,* +U = unbehandelt */ untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen */ normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered,* +M = thermomechanisch umgeformt */ thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt */ as rolled,* +SR = spannungsarmgeglüht */ stress relieved,* +A = weichgeglüht */ soft annealed,* +CR = kaltgewalzt */ cold rolled*