



Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 070 - Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2023/070-062413

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183

typ: **PSL 1- L245 (B), L290 (X42), L360 (X52), L415 (X60)**
PSL 2- L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N);
L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE), L415NE (X60NE)

výrobce:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČO: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobna: VT-Válcovna trub, Výstavní 1132, 706 02 Ostrava-Vítkovice
zakázka: Z070140019

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 070-062411 ze dne 26.01.2023 vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 31.01.2026

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-062412 ze dne 27.01.2023, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 30.01.2023 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 30. ledna 2023



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-062411

na výrobek:

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183

typ: PSL 1- L245 (B), L290 (X42), L360 (X52), L415 (X60)
PSL 2- L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N);
L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE), L415NE (X60NE)

výrobci:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČO: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
IČO: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město 739 61 Třinec
výrobna: VT-Válcovna trub
adresa: Výstavní 1132, 706 02 Ostrava-Vítkovice
zakázka: Z070140019

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. ledna 2026

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 26. ledna 2023



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183 technické úrovně výrobků PSL1 a PSL2, jakostních stupňů a značek oceli uvedených v tabulce 1 vyrábí TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. ve výrobně VT-Válcovna trub, Ostrava-Vítkovice.

Jakostní stupeň trubek	Značka oceli dle ČSN EN ISO 3183	
	dle SI	dle USC
PSL 1	L245	B
	L290	X42
	L360	X52
	L415	X60
PSL 2	L245N	BN
	L290N	X42N
	L360N	X52N
	L415N	X60N
PSL 2	L245NE	BNE
	L290NE	X42NE
	L360NE	X52NE
	L415NE	X60NE

Tabulka 1: Jakostní stupně trubek a značky ocelí

Trubky jsou vyráběny na dvou výrobních linkách – Malý a Velký Mannesmann z kontisliťků nebo ingotů. Konečným výrobkem jsou bezešvé ocelové trubky s tloušťkou stěny 6,3-60 mm a vnějším průměrem D od 60,3 do 406,4 mm.

Bezešvé trubky mohou být dodávány bez povrchové úpravy, příp. s povrchovým nátěrem nebo povlakem, tzv. dočasnou povrchovou úpravou nebo izolací dle požadavků a způsobů přepravy a použití.

Bezešvé ocelové trubky se používají pro provzdušňovací a odvzdušňovací potrubí, vedení odpadních a splaškových vod, kanalizační systémy použitelné uvnitř a vně budov, pro dopravu vody, která není určena pro lidskou spotřebu, v instalacích pro dopravu a rozvod hořlavých médií, např. plynu nebo jiných paliv určených pro zásobování systémů pro vytápění a chlazení budov.

Z důvodu jednoznačné identifikace původu jsou jednotlivé trubky označeny. Značení je provedeno nesmazatelně barvou nebo dle dohody ražením a musí obsahovat např. jméno nebo kód výrobce, zemi původu, typ trubky, odkaz na normu, identifikační číslo, ke kterému lze přiřadit příslušný dokument kontroly aj.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Požadované vlastnosti výrobku

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Chemický rozbor hotového výrobku	ČSN EN ISO 3183, čl. 4 Příloha A	1	1	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A API Spec. 5L b. 9.2, 10.2.8
2	Zkouška tahem	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	2	2	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A API Spec. 5L b. 9.3, 9.8
3	Vrubová houževnatost	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	2	2	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A API Spec. 5L b. 9.3, 9.8
4	Zkouška ohybem	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	2	2	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A
5	Zkouška smáčknutím	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	2	2	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A

6	Zkouška tvrdosti	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	1	1	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A
7	Makrografické a metalografické zkoušení	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	1	1	P: API Spec. 5L b. 9.10, 10.2.7
8	Zkouška vodním tlakem	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	3	3	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A API Spec. 5L b. 9.4, 10.2.6
9	Vizuální kontrola	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	3	3	P: API Spec. 5L b. 9.10, 10.2.7
10	Kontrola rozměrů	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	3	3	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A API Spec. 5L b. 9.11, 10.2.8
11	Nedestruktivní zkoušení	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	3	3	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A
12	Značení trubek	ČSN EN ISO 3183, Příloha A	3	-	P: ČSN EN ISO 3183, Příl. A API Spec. 5L b. 11

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5, 5a, 6, 10); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5, 5a, 6, 10)

Reakce na oheň a odolnost proti vysokým teplotám jsou pro tyto výrobky mimo rámec posuzování, vlastnost není relevantní

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Kopie certifikátu managementu kvality výrobce reg. č. 44 100 080959 dle EN ISO 9001:2015, potvrzující zavedení a používání systému managementu kvality výrobce v oboru „Výroba surového železa. Vývoj, výroba a prodej polotovarů a výrobků z oceli (kontislitky, ingoty, předvalky, kolejnice a příslušenství kolejových svršků, drát, profilová a tyčová ocel, široká ocel, za tepla válcované bezešvé trubky, tažená ocel, kruhová ocel, sochory a bloky)“, vydal TÜV NORD CERT GmbH dne 18.8.2021 s platností do 17.8.2024
- Kopie certifikátu číslo 04 104 010447 dle EN ISO 14001:2015 potvrzující zavedení a používání systému environmentálního managementu v oboru „Výroba surového železa. Vývoj, výroba a prodej polotovarů a výrobků z oceli (kontislitky, ingoty, předvalky, kolejnice a příslušenství kolejových svršků, drát, profilová a tyčová ocel, široká ocel, za tepla válcované bezešvé trubky, tažená ocel, kruhová ocel, sochory a bloky)“, vydal TÜV NORD CERT GmbH dne 22.9.2022 s platností do 21.09.2025
- Č. cert.: 44 764 080959 dle EN ISO 50001:2018 potvrzující zavedení a používání systému energetického managementu v oboru „Výroba surového železa. Vývoj, výroba a prodej polotovarů a výrobků z oceli (kontislitky, ingoty, předvalky, kolejnice, drát, profilová a tyčová ocel, široká ocel a příslušenství kolejových svršků, za tepla válcované ocelové trubky, tažená ocel, kruhová ocel, sochory a bloky)“, vydal TÜV NORD CERT GmbH dne 10.07.2022 s platností do 09.07.2025
- Katalog výrobků-Ocelové bezešvé trubky, výrobní program VT
- Kopie osvědčení o akreditaci č. 223/2021 vč. přílohy 1 osvědčení o akreditaci pro ENVIFORM a.s. - Centrum Zkušeben (AZL 1609), vydal ČIA o.p.s. dne 12.4.2021 s platností do 12.4.2026
- Kopie osvědčení o akreditaci č. 664/2019 vč. přílohy 1 osvědčení o akreditaci pro ENVIFORM a.s. - Centrum Laboratoří (AZL 1371), vydal ČIA o.p.s. dne 6.12.2019 s platností do 6.12.2024
- Kopie osvědčení o akreditaci č. 364/2020 vč. přílohy 1 osvědčení o akreditaci pro TRINECKÉ ŽELEZÁRNY a.s. (AZL 1409), vydal ČIA o.p.s. dne 2.6.2020 s platností do 2.6.2025
- Dokumenty kontroly „Inspekční certifikáty 3.1 dle EN 10 204“ s výsledky zkoušek sledovaných vlastností trubek
- Dokumentace popisující zavedení systému managementu kvality a systému řízení výroby ve válcovnách trub Třineckých železáren a.s. (Příručka kvality a EMS TŽ, a.s. a MS a.s., TOP, ZTP, PPO, OTP, aj.)
- Kopie Kalibračních listů vybraných zkušebních a měřících zařízení

- Statistické hodnocení mechanických vlastností bezešvých ocel. trubek válcovaných za tepla za období r. 2022
- Statistické hodnocení chemických složení taveb pro výrobu bezešvých ocel. trubek válcovaných za tepla za období r. 2022

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha,s.p.
- TN 07-10-05 b.c "Trubky, tvarovky a systém z oceli na hořlavá média"
- ČSN EN ISO 3183 "Naftový a plynárenský průmysl - Ocelové trubky pro potrubní přepravní systémy"
- ČSN 42 0260 "Trubky bezešvé přesné z ocelí tříd 10 až 16 tvářené za studena. Technické dodací předpisy"
- ČSN 42 0121 "Tenkostěnné profily ocelové. Technické dodací předpisy"
- ČSN 42 0142 "Trubky ocelové svařované přesné a závitové. Technické dodací předpisy"
- ČSN 42 0505 "Všeobecné požadavky k metodám chemického rozboru"
- ČSN EN ISO 6892-1 "Kovové materiály-Zkoušení tahem-Část 1:Zkušební metoda za okolní teploty"
- ČSN 42 0008 "Úchylky tvaru a polohy hutních výrobků"
- ČSN 015047 "Nedestruktivní zkoušení. Zkoušení ocelových trubek metodou magnetických rozptylových toků"
- ČSN 01 5054 "Nedestruktivní zkoušení. Zkoušky ocelových trubek vířivými proudy"
- ČSN EN 10 204 "Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly"
- Záznam z prověrky systému řízení výroby-KONTROLNÍ LIST systému řízení výroby při dohledu (Příloha 1)

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy 2, skupina 07_10 a podle NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky odst. 3, § 5 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.





PROHLÁŠENÍ O SHODĚ **číslo: 41/2023/05**

vydané podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů v souladu s § 6 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Výrobce: **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.**
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 TŘINEC

Místo výroby: **VT – VÁLCOVNA TRUB**
Výstavní 1132
706 02 Ostrava - Vítkovice

Stanovený výrobek:

Bezešvé ocelové trubky tvářené za tepla dle ČSN EN ISO 3183 tloušťka stěny 6,3 – 60 mm, vnější průměr 60,3 – 406,4 mm

Typ/varianta: PSL1 - L245 (B), L290 (X42), L360 (X52), L415 (X60)
PSL2 - L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N),
L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE), L415NE (X60NE)

Výrobek určen pro:

Použití ve stavbě - Bezešvé ocelové trubky v základním provedení, bez nebo s úpravou povrchu nátěrem nebo povlakem pro trubní sestavy, potrubí a ochranné vedení s deklarací použití:

- pro provzdušňovací a odvzdušňovací potrubí, vedení odpadních a splaškových vod, kanalizační systémy použitelné uvnitř i vně budov
- v instalacích pro dopravu vody, která není určena pro lidskou spotřebu
- v instalacích pro dopravu/rozvod hořlavých médií, např. plynu/paliva určených pro zásobování systémů pro vytápění/chlazení budov

Použitý způsob:

Posouzení shody bylo provedeno podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

Certifikát výrobku č. 204/C6/2023/070-062413 ze dne 30.01.2023, vydaný TZÚS Praha.

Odkaz na určené normy, technické předpisy nebo stavební technická osvědčení použitá při posouzení shody:

Stavební technické osvědčení č. 070-062411 ze dne 26.01.2023.

Údaje o AO:



Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., autorizovaná osoba č. 204, pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava - Zábřeh, Česká republika.

Technická dokumentace výrobků je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o vyhodnocení dohledu nebo kontroly.

Výrobce TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný, a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.



TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

Průmyslová 1000, Staré Město

739 61 Třinec

16

V Třinci 01.02.2023

Ing. Robert Zvoníček
vedoucí TJ - Zabezpečení kvality