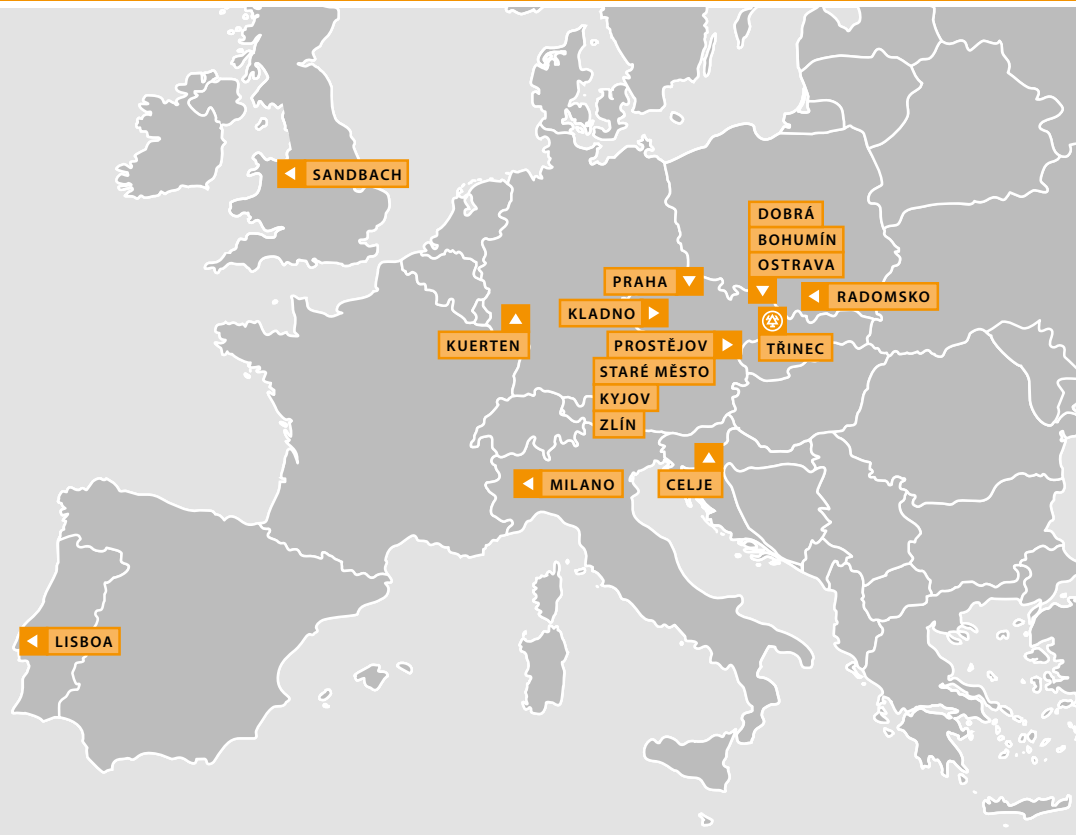


**OCEL TAŽENÁ ZA STUDENA**  
**COLD DRAWN STEEL**




**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY**

**MORAVIA STEEL**

**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.**  
 Průmyslová 1000  
 Staré Město  
 739 61 Třinec  
 tel.: +420-558-531 111  
 fax: +420-558-331 831  
 www.trz.cz

**MORAVIA STEEL a. s.**  
 Průmyslová 1000  
 Staré Město  
 739 61 Třinec  
 tel.: +420-558-532 066  
 fax: +420-558-532 451  
 www.moravia-steel.cz

**MORAVIA STEEL UK Ltd.**  
 5 Bradwall Court, Bradwall Road, Sandbach  
 Cheshire  
 CW11 1GE  
 United Kingdom  
 tel.: +44-1270-759 441  
 fax: +44-1270-529 017  
 e-mail: abudge@moravia-steeluk.co.uk

**MORAVIA STEEL DEUTSCHLAND GmbH**  
 Cliev 19  
 515 15 Kuerten - Herweg  
 Germany  
 tel.: +49 2207 847 70  
 fax: +49 2207 847 777  
 e-mail: service@moravia-steel.de

**MORAVIA STEEL IBERIA, S.A.**  
 Campo Grande, n 35 -9 A  
 1700 Lisboa  
 Portugal  
 tel.: +351 217 826 250  
 fax: +351 217 937 985  
 e-mail: moravia.s.iberia@mail.telepac.pt

**MORAVIA STEEL SLOVENIJA D.O.O.**  
 Valvazorjeva 14  
 3000 Celje  
 Slovenia  
 tel.: +386 40 785 785  
 fax: +386 34 918 261  
 e-mail: msslovenija@moravia-steel.si

**MORAVIA STEEL ITALIA S.R.L.**  
 Via Niccolini 26  
 20154 Milano  
 Italy  
 tel.: +39-02-349 381 54  
 fax: +39-02-318 099 37  
 e-mail: info@moraviasteelitalia.com





## PROFIL SPOLEČNOSTI

### Tažené tyče – Staré Město u Uherského Hradiště

- 1995 – založení společnosti FERROMORAVIA, s.r.o.
- 2003 – součást skupiny TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s. a MORAVIA STEEL a.s.
- 2011 – fúze společnosti FERROMORAVIA, s.r.o. a vznik provozu – tažirna oceli (VF)

### Tažené dráty – Třinec

- 2005 – zahájení výroby – linka STAKU

## VÝROBNÍ SORTIMENT, ROZMĚRY

### Tažené tyče – Tažirna oceli (VF)

- EN 10277, EN 10278
- kruhové, čtvercové a šestihřanné
- provedení: +C; +N+C; +A+C; +AC+C
- 5 kombinovaných tažných strojů
- 2 tažné stolice
- nedestruktivní zkoušení, frézování konců tyčí, dělení
- konzervace (olej)
- svazky 1000–3000 kg
- balení (papír, juta, folie, bedny)

Sortiment	Rozměry	Tolerance
Tyče kruhové	5–65 mm	h9, h10, h11
Tyče čtyřhranné	8–35 mm	h11
Tyče šestihřanné	8–60 mm	h11

## VÝROBNÍ SORTIMENT, ROZMĚRY

### Tažené dráty – linka Staku

- EN 10263
- průběžná tažná linka
- provedení: +U+C; +AC+C; +U+C+AC+LC; +U+AC+C+AC+LC
- povrchová úprava – suché tažení (mýdlování, fosfátování + mýdlování)
- svitky 500–2000 kg
- balení (pakety, palety, stojany)

Sortiment	Rozměry	Tolerance
Tažené dráty kruhové	8–22,5 mm	h9, h11

## ZÁKAZNICKÉ SEGMENTY, KVALITA

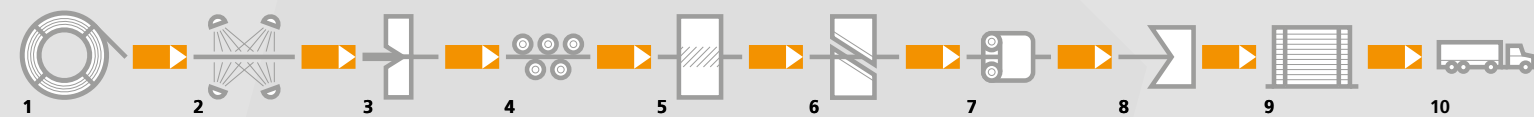
### Použití tažené oceli:

- strojírenství
- automobilový průmysl
- stavebnictví
- nábytkářský průmysl

### Certifikáty:

- ČSN EN ISO 9001:2000 (TŽ–MS od 1993, VF od 1999)
- ISO/TS 16 949:2002 (TŽ–MS, VF od 2008)
- EN ISO 14001 (TŽ–MS od 2001)

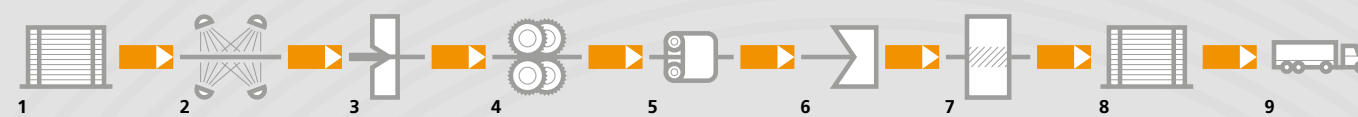
### PROCES 1. TAŽENÍ ZE SVITKŮ DO TYČÍ · PROCESS 1. COIL – TO – BAR DRAWING



1 VSTUP · 2 TRYSKÁNÍ · 3 TAŽENÍ REDUKCE · 4 ROVNÁNÍ PROFILŮ · 5 NEDESTRUKTIVNÍ ZKOUŠENÍ · 6 DĚLENÍ · 7 ROVNÁNÍ · 8 FRÉZOVÁNÍ KONCŮ · 9 VÝSTUP · 10 EXPEDICE

1 INPUT · 2 SHOTBLASTING · 3 DRAWING-REDUCTION · 4 PROFILE STRAIGHTENING · 5 NON-DESTRUCTIVE TESTING · 6 CUTTING · 7 STRAIGHTENING · 8 CHAMFERING · 9 OUTPUT · 10 SHIPMENT

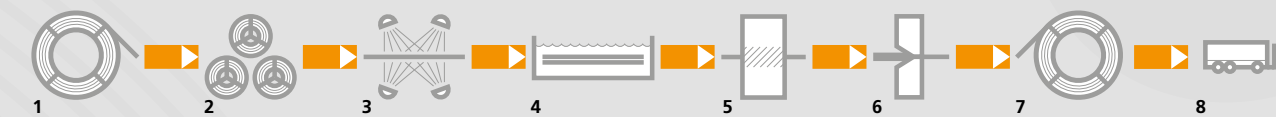
### PROCES 2. TAŽENÍ Z TYČÍ DO TYČÍ · PROCESS 2. BAR – TO – BAR DRAWING



1 VSTUP · 2 TRYSKÁNÍ · 3 TAŽENÍ – REDUKCE · 4 DĚLENÍ · 5 ROVNÁNÍ · 6 FRÉZOVÁNÍ KONCŮ · 7 NEDESTRUKTIVNÍ ZKOUŠENÍ · 8 VÝSTUP · 9 EXPEDICE

1 INPUT · 2 SHOTBLASTING · 3 DRAWING-REDUCTION · 4 CUTTING · 5 STRAIGHTENING · 6 CHAMFERING · 7 NON-DESTRUCTIVE TESTING · 8 OUTPUT · 9 SHIPMENT

### PROCES 3. TAŽENÍ ZE SVITKŮ DO SVITKŮ (STAKU) · PROCESS 3. COIL – TO – COIL DRAWING



1 VSTUP · 2 ODVÍJENÍ · 3 TRYSKÁNÍ · 4 FOSFÁTOVÁNÍ · 5 NEDESTRUKTIVNÍ ZKOUŠENÍ · 6 TAŽENÍ REDUKCE · 7 VÝSTUP · 8 EXPEDICE

1 INPUT · 2 UNREELING · 3 SHOTBLASTING · 4 PHOSPHATE COATING · 5 NON-DESTRUCTIVE TESTING · 6 DRAWING-REDUCTION · 7 OUTPUT · 8 SHIPMENT

## COMPANY PROFILE

### Drawn bars – Staré Město u Uherského Hradiště

- 1995 – establishing FERROMORAVIA, s. r. o. company
- 2003 – member of TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY – MORAVIA STEEL Group
- 2011 – merger of FERROMORAVIA, s.r.o. and establishing of new cold drawn plant (VF)

### Drawn wire rod – Třinec

- 2005 – production on STAKU line

## PRODUCTS, DIMENSIONS

### Drawn bars – Cold drawn plant (VF)

- EN 10277, EN 10278
- round, square, hexagonal
- technologies: +C; +N+C; +A+C; +AC+C
- 5 combined drawing machines
- 2 drawing mills
- non-destructive testing, bar chamfering, cutting
- conservation (oil)
- bundles 1,000 – 3,000 kg
- packing (paper, jute, plastic wrap, boxes)

Products	Dimensions	Tolerance
Round bars	5–65 mm	h9, h10, h11
Square bars	8–35 mm	h11
Hexagonal bars	8–60 mm	h11

## PRODUCTS, DIMENSIONS

### Cold drawn round coils – STAKU line

- EN 10263
- continuous drawing line
- technologies: +U+C; +AC+C; +U+C+AC+LC; +U+AC+C+AC+LC
- surface treatment – dry drawing (soaping, phosphating + soaping)
- coils 500 – 2,000 kg
- packing (packets, pallets, stands)

Products	Dimensions	Tolerance
Cold drawn round coils	8–22.5 mm	h9, h11

## CUSTOMER'S MARKET SEGMENTS, QUALITY

### Use of drawn steel:

- engineering
- car industry
- building industry
- furniture industry

### Certificates:

- ČSN EN ISO 9001:2000 (TŽ–MS since 1993, VF since 1999)
- ISO/TS 16 949:2002 (TŽ–MS, VF since 2008)
- EN ISO 14001 (TŽ–MS since 2001)